

Изм.№ 2-414 / 11.10.2017 Г.

**ДО
ВСИЧКИ ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

ОТНОСНО: Писмени разяснения по условията на обществена поръчка с предмет: „Доставка на водомери резбови с $Q_3 = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$; $4 \text{ m}^3/\text{h}$; $6,3 \text{ m}^3/\text{h}$; $10 \text{ m}^3/\text{h}$; $16 \text{ m}^3/\text{h}$ за студена вода, с възможност за дистанционно отчитане, водомери коаксиални с въртящо се бутало, водомери резбови магнитно-индуктивни с DN 20-40 mm с вградени лоджер и модул за дистанционно отчитане, водомери фланшови DN 50-150 mm за студена вода, обикновен и комбиниран тип, с възможност за дистанционно отчитане, за нуждите на „В и К Стенето“ ЕООД гр.Троян”

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с постъпило писмено искане за разяснения по условията на обществена поръчка с предмет „Доставка на водомери резбови с $Q_3 = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$; $4 \text{ m}^3/\text{h}$; $6,3 \text{ m}^3/\text{h}$; $10 \text{ m}^3/\text{h}$; $16 \text{ m}^3/\text{h}$ за студена вода, с възможност за дистанционно отчитане, водомери коаксиални с въртящо се бутало, водомери резбови магнитно-индуктивни с DN 20-40 mm с вградени лоджер и модул за дистанционно отчитане, водомери фланшови DN 50-150 mm за студена вода, обикновен и комбиниран тип, с възможност за дистанционно отчитане, за нуждите на „В и К Стенето“ ЕООД гр.Троян”, на основание чл.180 от ЗОП давам следните разяснения:

Въпрос 1: „В ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ, т.1 „Сухи едноструйни водомери с резбово присъединяване“ е записано $R=80$, в т.1.1.1.Постоянен разход (Q_3)...да бъде съответно $2,5 \text{ m}^3/\text{h}$, $4 \text{ m}^3/\text{h}$, а в т.1.1.2. Минимален разход (Q_1)...да бъде не по-голям от съответно $0,025$; $0,04 \text{ m}^3/\text{h}$.

Съгласно действащия БДС EN 14154 коефициентът R е отношението Q_3/Q_1 . При зададен $R=80$ и $Q_3=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$; $4 \text{ m}^3/\text{h}$, то Q_1 ще бъде съответно $0,031$; $0,050 \text{ m}^3/\text{h}$.

Моля да разясните защо има разлика с посочените в стандарта стойности.

Отговор: Възложителят е посочил коефициент на точност на едноструйните водомерите $R=80$, при съответно $Q_3=2,5 \text{ m}^3/\text{h}$ и $Q_3=4 \text{ m}^3/\text{h}$ за отделните диаметри водомери. Участниците трябва да предложат едноструйни водомери с $R=80$.

Въпрос 2: „В ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ, т.5 „Сухи волтманови водомери с фланцово присъединяване DN 50, DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, съответно с $Q_3 \geq 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $65 \text{ m}^3/\text{h}$, $110 \text{ m}^3/\text{h}$, $215 \text{ m}^3/\text{h}$, $250 \text{ m}^3/\text{h}$, $440 \text{ m}^3/\text{h}$, $R \geq 100$.

т.5.1.2. Минимален разход (Q_1)...да бъде не по-голям от съответно $0,15$; $0,20$; $0,20$; $0,30$; $0,50$; $0,80 \text{ m}^3/\text{h}$ при хоризонтален монтаж.

При спазени изисквания на стандарта и $Q_3/Q_1 \geq 100$, Q_1 ...ще бъде съответно $0,5$; $0,65$; $1,10$; $2,15$; $2,50$; $4,40 \text{ m}^3/\text{h}$.

т.5.1.4. Разход на претоварване (Q4)...да бъде 90,120,200,300,350,600 m³/h.

При спазени изисквания на стандарта и $Q_4/Q_3 = 1,25$, Q ще бъде 62,5;81,25;137,5;268,75;312,5;550 m³/h.

Така посочените в стандарта параметри са заложи в продуктите на почти всички фирми – производителки на водомери, с изключение на една известна фирма.

Моля да разясните защо има разлика с посочените в стандарта стойности и значението на „Q3≥“ (стойности между двете стандартни).“

Отговор: Възложителят е посочил коефициент на точност на волтмановите водомерите $R \geq 100$. Т.е. Участника може да предложи водомери с по-ниски стойности на Q1 и по-високи стойности на Q3, както е записано в Техническите изисквания. Изискванията на възложителя са свързани с по-прецизно измерване на минималните водни количества (Q1) и съответно намаляване загубите на вода от неотчетени водни количества. Участниците трябва да предложат волтманови водомери с показател $R \geq 100$.

Въпрос 3: „В ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ, т.2 „Многоструйни водомери с резбово присъединяване $R \geq 160$.

Изискванията в т.2.5. Корпус продължават със следните номера, които не са от този документ:

1.3.1.....Q3=4 m³/h – L=130mm, размер на присъединителните резби – ¾“

1.3.2.....Q3=4 m³/h – L=190mm, размер на присъединителните резби – ¾“

1.3.3.....Q3=6,3 m³/h – L=260mm, размер на присъединителните резби – 1“

1.3.4.....Q3=10 m³/h – L=260mm, размер на присъединителните резби – 1 1/4“

1.3.5.....Q3=16 m³/h – L=300mm, размер на присъединителните резби – 1 1/2“

Многоструйните водомери от тези типоразмери се използват за водопроводни отклонения и по големи консуматори, които обикновено работят в горния диапазон на разхода и изискваният клас $R \geq 160$ не е обоснован.

Моля за разяснение защо се изисква толкова висок клас на точност.

Посочени са водомери с еднакво предназначение Q3=4 m³/h – L=130mm и Q3=4 m³/h – L=190mm, като вторият е по-тежък и по-скъп.

Моля за разяснение защо е необходимо такова разнообразие от малко приложими продукти.

Защо са фиксирани дължини на водомерите Q3=6,3 m³/h – L=260mm, Q3=10 m³/h – L=260mm, Q3=16 m³/h – L=300mm, които не дават възможност за предлагане на по-леки и по-евтини водомери?“

Отговор: Възложителят е посочил коефициент на точност на многоструйните водомерите $R \geq 160$. Многоструйните водомери се използват за измерване на подадените водни количества на СВО (сградни водопроводни отклонения), като приходни водомери. Възложителят желае да закупи прецизни водомери с нисък минимален разход, с които да намали неотчетените водни количества и съответно загубите на вода на дружеството. За това е поставил изискване при тези водомери за клас на точност $R \geq 160$. Възложителя е дал възможност на участника да предложи и по-прецизни водомери и с по-нисък минимален разход Q1. Дължините на водомерите са специфицирани съгласно БДС EN ISO 4064. Това са дължините, които дружеството използва в дългогодишната си работа. Тъй като водомерите се

използват предимно за подмяна на остарели съществуващи водомери, те се монтират на вече изградени съществуващи водомерни стойки. Доставката на водомери с различни дължини от посочените в „Техническа спецификация” би довела до наложителна промяна на съществуващите водомерни стойки и съответно увеличени разходи по закупуване на допълнителни фитинги и арматури и утежнени разходи за монтаж.

Въпрос 4:“В ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ, т.1 „Сухи едноструйни водомери с резбово присъединяване“, т.2 „Многоструйни водомери с резбово присъединяване“, т.5 „Сухи волтманове водомери с фланцово присъединяване“, т.6 „Сухи комбинирани водомери“ е посочено „...с възможност за допълнително оборудване за дистанционно отчитане без демонтаж на водомера“.

Тъй като изискването се отнася за принципно различни водомери, моля за разяснение дали се отнася за един вид система за дистанционно отчитане и с какъв обхват трябва да бъде?“

Отговор: Всички водомери трябва да са с подготовка за възможност за дистанционно отчитане с цел, когато възникне необходимост от изграждането на такава система на мястото, където е монтиран съответния водомер да може да бъде оборудван на място с необходимите компоненти, които съответния доставчик предлага, без да е необходимо демонтаж и без последваща метрологична проверка. Т.е. възложителя оферира водомери с подготовка за дистанционно отчитане (напр. радио модул или импулсен изход).

Въпрос 5: “Предметът на обществената поръчка съгласно описанието включва 6 напълно различни водомери по принцип на работа, по предназначение и по количества за влагане и едва дали има производител или представител, който да може да предложи всички продукти.

Моля за отговор защо всички водомери са включени в една обособена позиция, а не са разделени в шест обособени позиции, каквото би било логичното решение, даващо възможност на повече производители да участват и възможност за реална конкуренция?“

Отговор: Всички технически изисквания, заложи от Възложителя в „Техническа спецификация” отговарят на действащите в момента европейски директиви и стандарти, и водомери с такива характеристики дружеството доставя и използва в ежедневната си работа от много години. Предметът на поръчката не позволява същата да бъде разделена на обособени позиции. Разделянето на обособени позиции би довело до доставки от различни производители, което би довело до необходимостта от поддържане на складово стопанство от резервни части на различни производители в зависимост от различния диаметър, обучение на персонал за ремонти на различни типове и модели и др., което ще доведе до допълнителни разходи за възложителя.

С уважение,

ИНЖ.ТОНИМИР ГЕЧЕВ

Управител на „В и К - Стенето“ ЕООД гр.Троян

